

HDG BENTO30

Kurzbeschreibung	HDG BENTO 30 ist ein sehr ergiebiger und universell einsetzbarer hochleistungs Bohrbentonit. Das Produkt kann verwendet werden für das richtungsgesteuerte HDD Bohrverfahren, für Vertikalbohrung in der Geothermie, Brunnenbau, Exploration und im Bergbau sowie ähnlichen Bohraufgaben. Weiterhin kann es aufgrund seiner guten Ca-Stabilität als Beimischung in Verfüllmassen und für Injektions/Zementierungsarbeiten verwendet werden. Verwertungsklasse Z0 (Hygienezertifikate vorhanden)																				
Verpackung	25 kg Säcke (40 x 25 kg / Einwegpalette, foliert) 1.000 kg Big Bags auf Einwegpaletten																				
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Wirtschaftliche Dosierung • Niedriger Feststoffgehalt • Schneller Viskositätsaufbau • Gute Ausreinigung bei Entsandung • Frei von umweltgefährdenden Stoffen 																				
Verarbeitung	HDG BENTO 30 ist mit einem schnelllaufenden Rührwerk oder in einen Hopper mit guter Scherung anzumischen um die Ergiebigkeit optimal auszunutzen. Das Bentonit ist dem Wasserstrom bzw. in den Mischbehälter langsam und gleichmäßig zuzugeben. Die erforderliche Quellzeit beträgt mind. 10 Minuten (abhängig von Mischer, Temperatur und Wasserhärte und anderen Faktoren)																				
Hinweise & Beachtungen	<p>Störfaktoren im Anmachwasser wie beispielsweise Säuregrad, Wasserhärte und Salzgehalt haben einen entscheidenden Einfluss auf die Ergiebigkeit des Bentonits in der Spülung.</p> <p>Bei saurem (pH < 6), hartem (> 1400 mg/l Ca) oder salzigem (> 1500 mg/l Cl+) Anmachwasser wird die Ergiebigkeit von HDG BENTO 30 deutlich herabgesetzt. Bei Bedarf soll das Anmachwasser vor dem Einmischen von hochleistungs Bentonit durch Zugabe von Soda (Natriumkarbonat, techn. leichtes Soda, chem. Na₂CO₃) vorbehandelt werden (max. 1 kg pro 1000 l).</p>																				
Typische Werte	<table border="0"> <tr> <td>Wassergehalt</td> <td>ASTM D-2216-98</td> <td>%</td> <td>10 -13</td> </tr> <tr> <td>Mahlfeinheit</td> <td>IDL 81-13</td> <td>%</td> <td>< 3</td> </tr> <tr> <td>Schüttdichte</td> <td>IDL81-57</td> <td>g/cm³</td> <td>0,80 - 0,90</td> </tr> <tr> <td>Korndichte</td> <td>ASTM D854-02</td> <td>g/cm³</td> <td>2,50 - 2,60</td> </tr> <tr> <td>Ergiebigkeit</td> <td>OCMA DFCP-4</td> <td>m³/t</td> <td>>30</td> </tr> </table>	Wassergehalt	ASTM D-2216-98	%	10 -13	Mahlfeinheit	IDL 81-13	%	< 3	Schüttdichte	IDL81-57	g/cm ³	0,80 - 0,90	Korndichte	ASTM D854-02	g/cm ³	2,50 - 2,60	Ergiebigkeit	OCMA DFCP-4	m ³ /t	>30
Wassergehalt	ASTM D-2216-98	%	10 -13																		
Mahlfeinheit	IDL 81-13	%	< 3																		
Schüttdichte	IDL81-57	g/cm ³	0,80 - 0,90																		
Korndichte	ASTM D854-02	g/cm ³	2,50 - 2,60																		
Ergiebigkeit	OCMA DFCP-4	m ³ /t	>30																		

Suspensions- kennwerte		Dos. p. 1000 Liter H ₂ O	
		30 kg/m ³	35 kg/m ³
Dichte Spülung	t/m ³	1,02	1,02
Marshviskosität	sec/l	> 43	>50
Filtratwasser	ml	< 16	< 14,5
Fließgrenze	N/m ²	12	16
Gelstärke	Pa	3 / 5	3 / 6
Absetzmaß	%	0	0