

Verpress-Injektionsmaschine / Kolloidalmischer -- HDG-150-75

Die HDG-150-75 ist eine kompakte Misch- und Verpress-Injektionsanlage zur Aufbereitung von Bentonit, Zement.-Suspensionen oder Fertigverfüll.-Materialien für Geothermie, Brunnenbau, Ankerbau sowie Spezial-Tiefbau.

Durch die sehr robuste Bauart ist die Anlage für den Baustelleneinsatz (Sackware / Big-Bag's / lose Siloware) bestens geeignet.

Die Modulbauweise ermöglicht die Nachrüstung diverser Optionen auch später.



Einsatzbereiche:

- Kanalbau
- Erdwärme / Geothermie
- Brunnenbau
- Tunnelbau
- Spezial-Tiefbau
- HDD (horizontal directional drilling)
- Ankerbau
- Microtunneling
- On- / Offshore

Besonderheiten:

- hohe Mischleistung
- einfache Inbetriebnahme
- gute Zugänglichkeit
- robuste Bauweise
- drehzahlgeregelte Injektion
- kostengünstiger Betrieb
- leichte Reinigung
- Modulbauweise (Optionen)

Technische Daten:

Mischleistung (bei 20 Chargen/h)	3,0 m ³ /h
Mischbehälter (Füllmengen)	70..150 Liter
Bedienhöhe (Sackaufgabe)	1050 mm
Nachbehälter Nutzinhalt max.	200 Liter
Einfüllhöhe Mischer (Sackaufgabe)	1050 mm
Einfüllhöhe (mit Trittrost - Option)	780 / 830 / 880 mm
Förderleistung (Drehzahlgeregelt)	17..65 l/min
Förderdruck Dauer	50 bar
Feststoffkörnung max.	2 mm
Wasseranschluss wahlweise und / oder	Storz-C (Normkupplung) Geka (Klauenkupplung 1")
Elektroanschluss	CEE- Drehstromstecker 32A, 5-polig (opt. 16A und hydraulisch)
Spannung	400 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	12...14 kW (je nach Ausstattung)
Abmessungen	ca. 1680 x 820 x 1550 mm (lxbxh)
Abmessung (mit Trittrost – Option)	ca. 1680 x 1020 x 1550 mm (lxbxh)
Gewicht	ca. 520...630 kg



Anlage bestehend aus:

- Mischbehälter / Mischeinheit

zur Aufbereitung der Mischungen / Suspensionen
 Behälterinhalt 150 Liter
 Motorleistung 4,0 kW
 Umschalteinheit (Nennweite) DN 50 mm

Die Mischeinheit besteht aus dem Mischbehälter mit Sackaufgabegitter, Mischer mit dem, Paddel und Antriebswelle incl. des Umschalhahn (Mischen / Umpumpen). Die Befüllarmatur für Wasser und eine mechanische Füllstandanzeige sind enthalten.

- Vorratsbehälter

zur unabhängigen Injektion der gemischten Suspension
 Behälterinhalt 200 Liter

- Exzentrerschneckenpumpe

zum Injizieren und Fördern von Suspensionen (am Behälterboden montiert)
 Antriebsleistung 7,5 KW (Frequenzgeregelt)
 Förderleistung 17...65 l/min
 Förderdruck Dauer 50 bar
 Druckanschluss 1"...2"... IG/AG
 Manometer / Druckanzeige am Ausgang der Pumpe montiert.

AUF ANFRAGE: BIS ZU 150 LITER / 80 BAR



- Wasser Befüllung

Anschluss Storz C Normkupplung
 Nennweite DN 40 mm
 Anschluss Reinigungsschlauch 1" Geka Klauenkupplung
 Eingangsdruck max. 6 bar

- Grundrahmen

Robuster Profilstahlrahmen, eine Anhängöse zur Kranbeladung enthalten.
 Des Weiteren ist der Transport mittels Stapler oder Hubwagen von Längs.- und Stirnseite möglich.

- Elektrische Steuerung

Bedienung der Injektionsanlage GKS-IA-150-75

Bedien.- und Anzeigeelemente:

- Hauptschalter EIN/AUS
- Mischer EIN/AUS
- Pumpe vorwärts – Drehzahlgeregelt (verstellbare Förderleistung)
- Pumpe rückwärts (Tastbetrieb / Entlastung)
- Betriebsstundenzähler Pumpe
- Gekonstecker CEE 32A, 5-polig

- im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

- Anschluss für Wasser Storz C
- Zentrierwerkzeug für Exzentrerschneckenpumpe
- Anschluss Reinigungsschlauch / Geka Klauenkupplung 1"
- Anschluss für Staubabsaugung

- Zubehör / Optionen (nicht in Standardlieferung enthalten):

- Wasserzähler
- Verpress.-Schläuche
- Klappbarer und Höhenverstellbarer Gitterrost (Bediener steht höher und Trocken)
- Fernbedienung für Exzentrerschneckenpumpe mit 30m Kabel
- Schaltbare Schuko-Steckdose (z.B. für Staubabsaugung, Arbeitsleuchte etc.)
- Rührwerk für Vorratsbehälter
- CEE 32 Verlängerungsleitung
- E-Adapter CEE 32 zur Ansteuerung externer Geräte (z.B. Silopumpe etc.)