

Recycling Anlage



Technische Daten:

- Siebflächen:** 2 Siebebenen je 0,8qm übereinander.
- Reinigungsleistung:** ca. 300-500l/min
- Desilter:** 4x4" Zyklone
- Desilterpumpe:** 11KW Stern-Dreieckantrieb 2,2bar bei Dichte 1,0kg/l.
- Transferpumpe:** 11KW – automatische 2 Stufenschaltung je nach Tankstandhöhe.
- Zuführpumpe:** 32A Steckdose vorhanden
- Elektroanschluss:** CEE-Stecker 63A
- Tankvolumen:** ca. 4,2qm
- Gesamtgewicht:** ca. 2,5t
- Siebelag-Größen von API 40-API 200.**
- Siebbefestigung:** Siebelag wird mit Keilen befestigt.

Shaker ohne Zyklon (Aufbereitung auf Mulde):

