

Recycling Anlage mit Shaker



Technische Daten:

Siebflächen: 2 Siebebenen je 0,8qm übereinander.

Reinigungsleistung: ca. 300-500l/min

Desilter: 4x4" Zyklone

Desilterpumpe: 11KW Stern-Dreieckantrieb 2,2bar
(bei Dichte 1,0kg/l)

Transferpumpe: 11KW – automatische 2 Stufenschaltung
(je nach Tankstandhöhe)

Zuführpumpe: 32A Steckdose vorhanden

Elektroanschluss: CEE-Stecker 63A

Tankvolumen: ca. 4,2qm

Gesamtgewicht: ca. 2,5t

Siebbelag-Größen von API 40-API 200

Siebbefestigung: Siebbelag wird mit Keilen befestigt

