

Energieoptimierte Schlauchpumpe

Anwendung:

Die Anwendungsmöglichkeiten für unsere vielseitigen Schlauchpumpen sind schier unendlich, und sie werden international in vielen unterschiedlichen Industrien eingesetzt wie beispielsweise:

ON-/OFFSHORE:

- Ölschlamm und Altöl
- Cutting

BERGBAU:

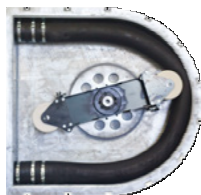
- Bohrschlamm
- Restprodukte

SONSTIGE INDUSTRIEN:

- Beton- und Zementproduktion
- Geothermie (Erdwärme)
- Spezialtiefbau
- HDD-Bohrungen, uvm.

Vorteile der Schlauchpumpe

- Sie ist reversibel. Je nach Umdrehungsrichtung, auf die der Rotor eingestellt ist, können Zu- und Abfluss der Pumpe oben oder unten sein.
- Sie ist selbstansaugend.
- Einfache Wartung. Die Pumpe muss während eines Schlauchwechsels nicht demontiert werden.
- Sie ist für den Trockenlauf geeignet.
- Geringer Energieverbrauch im Vergleich zu anderen Pumpenlösungen. Durch das Glycerin im Pumpengehäuse werden der Schlauch und die Rollen in der Pumpe geschmiert, was zu einem sehr geringen Energieverbrauch führt.
- Die Pumpe ist dicht und vor Rücklauf geschützt - auch wenn sie außer Betrieb ist, da die Rollen den Schlauch immer zusammendrücken.
- Sehr Hygienisch. Nur der Schlauch ist mit der zu pumpenden Flüssigkeit in Kontakt. Die Lager und Dichtungen werden nicht beeinflusst. Verschleißende Flüssigkeiten haben keinen Einfluss auf die Pumpe.
- Festkörper können im gewissen Umfang den Schlauch passieren. Je nach Schlauchdurchmesser ist es möglich, Fremdkörper wie Sand, kleine Steine und Ähnliches zu hantieren. Es ist sogar möglich, Fische bis zu einer gewissen Größe zu fördern ohne ihn zu beschädigen.
- Geeignet für Flüssigkeiten mit hoher Viskosität und hohem Trockenstoffgehalt.



Die wichtigsten Komponenten einer LSM-Schlauchpumpe sind das Pumpengehäuse, der Schlauch und der Rotor. Durch die Drehungen des Rotors drücken die Rollen am Rotor den Schlauch flach. Im Bereich vor der Rolle entsteht ein Überdruck, und durch die Elastizität des Schlauchs entsteht im Bereich hinter der Rolle ein Vakuum. Der Überdruck presst die Flüssigkeit in den Schlauch hinaus und das Vakuum saugt die neue Flüssigkeit an.

Technische Daten:

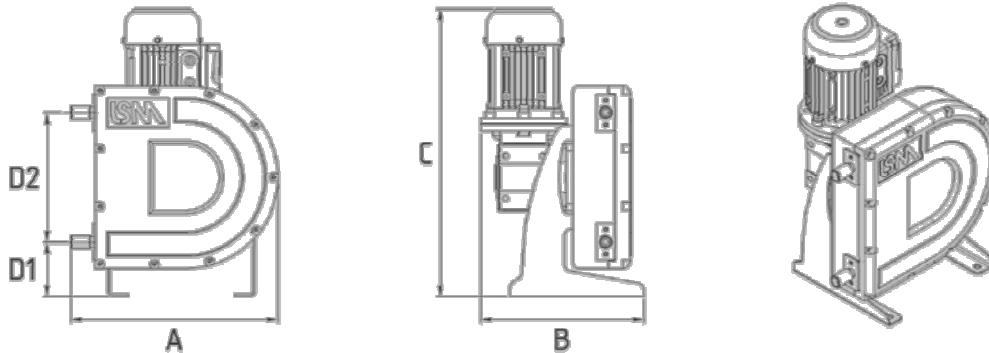
	LSM10	LSM15	LSM25	LSM32	LSM40	LSM50
Durchfluss	150 l/h	330 l/h	1 m³/h	2 m³/h	3 m³/h	6 m³/h
Drehzahl	50 U/min	50 U/min	28 U/min	28 U/min	28 U/min	28 U/min
Maximaler Druck	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar

	LSM65	LSM80	LSM100	LSM125	LSM150	LSM200
Durchfluss	12 m³/h	20 m³/h	40 m³/h	60 m³/h	120 m³/h	300 m³/h
Drehzahl	26 U/min	26 U/min	26 U/min	26 U/min	26 U/min	26 U/min
Maximaler Druck	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar

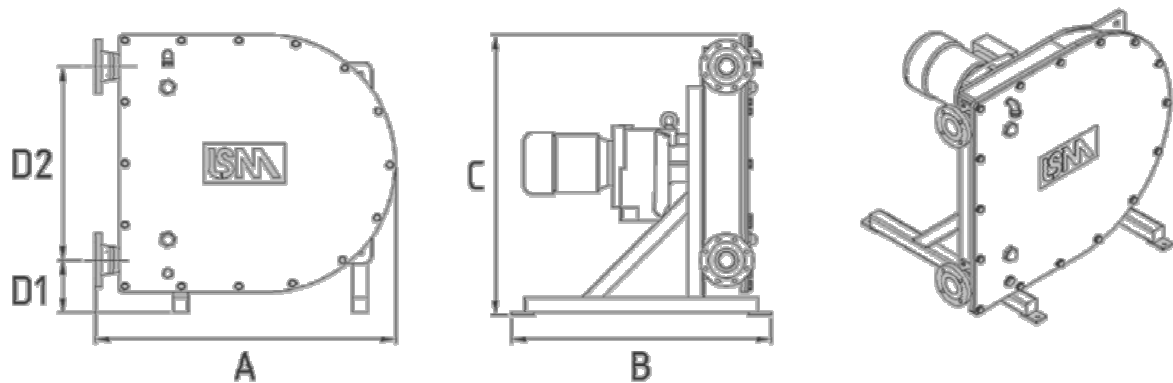
Die in der Tabelle genannten technischen Spezifikationen basieren auf unserer Standardeinstellung. Es ist möglich, über eine Änderung der Drehzahl den erforderlichen Durchfluss zu verändern.

Abmessungen der LSM-Pumpenvarianten

Modell:	Maß A:	Maß B:	Maß C:	D1:	D2:	Gewicht:	Motor
LSM-10	338	246	431	84	217	25 kg	0,18 kW
LSM-15	340	270	495	93	208	25 kg	0,37 kW



Modell:	Maß A:	Maß B:	Maß C:	D1:	D2:	Gewicht:	Motor
LSM-25	510	505	543	137	339	65 kg	0,37 kW
LSM-32	640	531	675	162	436	105 kg	0,55 kW
LSM-40	781	730	763	160	520	140 kg	0,75 kW
LSM-50	916	800	860	165	594	180 kg	1,5 kW
LSM-65	1082	909	1035	200	720	400 kg	2,2 kW
LSM-80	1200	1067	1220	236	860	500 kg	4,0 kW



Modell:	Maß A:	Maß B:	Maß C:	D1:	D2:	Gewicht:	Motor
LSM-100	1525	1156	1642	367	1090	700 kg	7,5 kW
LSM-125	1717	1400	1811	389	1200	1.300 kg	11 kW
LSM-150	1890	1590	2132	461	1416	1.800 kg	15/18 kW
LSM-200	2761	1921	2909	527	1970	4.500 kg	37/45 kW

